

# PRESSEINFORMATION

PRESSEINFORMATION

10. Februar 2025 || Seite 1 | 3

Whitepaper

## Weshalb der Maschinenbau zukunftsfähige Lackieranlagen braucht

**Der deutsche Maschinenbau betreibt oft völlig veraltete Lackieranlagen oder macht sich von externen Lohnbeschichtern abhängig. Um Flexibilität, Effizienz und Resilienz zu steigern, sollte die Branche in zukunftsfähige Anlagen investieren, wie Experten vom Fraunhofer IPA jetzt in einem Whitepaper darlegen.**

Die Firma LHY Powertrain, vormals bekannt als Linde Hydraulics, stellt in Aschaffenburg unter anderem Pumpen, Motoren und Ventile her. Die fertigen Produkte werden in der hauseigenen Lackieranlage weitgehend automatisiert nasslackiert. Doch das war nicht immer so. Noch bis 2016 betraute das Unternehmen einen externen Lohnbeschichter mit diesem letzten Produktionsschritt – mit allen Konsequenzen: Es fehlte an Flexibilität, an Kontrolle und Einflussmöglichkeiten bei Qualitätsmängeln und Reklamationen sowie an eigenen Kompetenzen auf diesem Gebiet. Höhere Stückzahlen führten unweigerlich zu steigenden Transportkosten und größerem Planungsaufwand in der Logistik. Man hatte sich abhängig gemacht.

So wie seinerzeit LHY Powertrain arbeiten bis heute viele Maschinenbauunternehmen mit Lohnbeschichtern zusammen und sind letztlich nicht Herr über die Nasslackierung oder Pulverbeschichtung ihrer eigenen Produkte. Und auch das ist in der Branche weit verbreitet: Lackieranlagen aus den Achtziger- oder Neunzigerjahren – hoffnungslos veraltet. »Mit solchen Anlagen ist es nicht mehr möglich, die Qualität der Produkte zu steigern und auf die gestiegenen Marktanforderungen zu reagieren«, warnt Volker Wegmann vom Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA. »So wird der Lackierprozess zum Bottleneck in der Wertschöpfungskette.«

### Fundiertes Wissen statt Bauchgefühl

»Es wird Zeit, dass der Maschinenbau der Lackiertechnik mehr Aufmerksamkeit schenkt, sich die entsprechenden Fachkompetenzen ins eigene Unternehmen holt und zukunftsfähige Lackieranlagen aufbaut«, rät Oliver Tiedje, Geschäftsbereichsleiter Beschichtungen und multifunktionale Materialien am Fraunhofer IPA. Er hat deshalb zusammen mit Wegmann und weiteren Kollegen das gerade erst erschienene Whitepaper »Zukunftsfähig Lackieren im Maschinenbau« geschrieben. Darin legen die Autoren nicht nur ausführlich dar, welche Vorteile eine vorausschauend geplante Inhouse-Lackieranlage bietet, sondern zeigen auch, auf welche Kompetenzen es dabei ankommt.

---

#### Pressekommunikation

Jörg-Dieter Walz | Telefon +49 711 970-1667 | [presse@ipa.fraunhofer.de](mailto:presse@ipa.fraunhofer.de)Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA | Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart | [www.ipa.fraunhofer.de](http://www.ipa.fraunhofer.de)

»Lackieranlagen sind häufig 30 Jahre lang in Betrieb«, sagt Wegmann. »Man muss also nicht nur den aktuellen Stand der Technik genau kennen, sondern auch abschätzen können, welche neuen Verfahren und Materialien in Zukunft kommen. Außerdem fließt bei der Planung Fachwissen aus mehreren wissenschaftlichen Disziplinen ein: Ingenieurwesen, Chemie, Physik, oft auch Biologie – und Betriebswirtschaftslehre, denn natürlich muss sich die Anlage auch rechnen.« Fundiertes Wissen statt Bauchgefühl also.

**PRESSEINFORMATION**

10. Februar 2025 || Seite 2 | 3

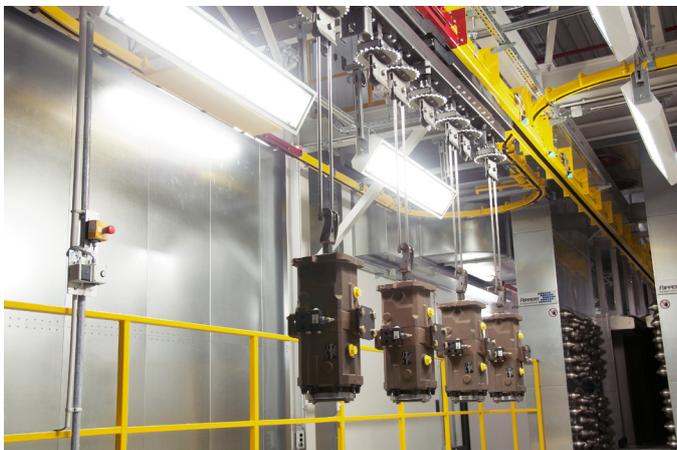
**Kein unlösbares Problem**

Als LHY Powertrain das Fraunhofer IPA 2013 damit beauftragte, eine zukunftsfähige Lackieranlage für das Unternehmen zu planen, erarbeitete ein interdisziplinäres Forschungsteam zunächst einen Anforderungskatalog mit allen Kriterien, die die Anlage erfüllen sollte. Dann begannen die Wissenschaftlerinnen und Wissenschaftler mit der eigentlichen Planung. Heraus kam dabei eine energieeffiziente und flexible Nasslackieranlage unter anderem mit »Power & Free«-Fördertechnik inklusive Farbsortierpuffer, Neun-Zonen-Vorbehandlung und Hochrotationszerstäubern mit Farbwechsel im Roboterarm inklusive Molchtechnik zur Reduzierung der Materialverluste. Integriert wurde in die Anlage außerdem ein kombinierter Haftwasser- und Decklacktrockner mit mehreren Strängen für die Trocknung von dünnen und dicken Bauteilen sowie ein Vision-System zur Werkstückerkennung und Lackierprogrammerstellung.

»Eine zukunftsfähige Lackieranlage zu planen ist kein unlösbares Problem und vor allem nichts, was man lange vor sich herschieben sollte«, sagt Wegmann. »Und wer auf Nummer sicher gehen will, kann sich ja Hilfe holen.«

**Das Whitepaper »Zukunftsfähig Lackieren im Maschinenbau« steht kostenlos zum Download bereit unter:**

<https://www.ipa.fraunhofer.de/de/Publikationen/studien/zukunftsfahig-lackieren-im-maschinenbau.html>



**Einführung eines zukunftsfähigen Lackierprozesses bei LHY Powertrain: von der Fördertechnik, über die Lackapplikation bis zur Trocknung.** Quelle: LHY Powertrain GmbH & Co. KG

**PRESSEINFORMATION**

10. Februar 2025 || Seite 3 | 3



**Trocknungseinheit für lackierte Maschinenbauteile.**

Quelle: LHY Powertrain GmbH & Co. KG



**Langlebige, optimal lackierte Bauteile als Ergebnis einer Stückzahl-flexiblen Lackieranlage.**

Quelle: LHY Powertrain GmbH & Co. KG

---

**Fachlicher Kontakt**

**Dr. Oliver Tiedje** | Telefon +49 711 970-1773 | [oliver.tiedje@ipa.fraunhofer.de](mailto:oliver.tiedje@ipa.fraunhofer.de) | Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA | [www.ipa.fraunhofer.de](http://www.ipa.fraunhofer.de)

**Dr. Volker Wegmann** | Telefon +49 711 970-1753 | [volker.wegmann@ipa.fraunhofer.de](mailto:volker.wegmann@ipa.fraunhofer.de) | Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Auto-matisierung IPA | [www.ipa.fraunhofer.de](http://www.ipa.fraunhofer.de)

**Pressekommunikation**

**Hannes Weik** | Telefon +49 711 970-1664 | [hannes.weik@ipa.fraunhofer.de](mailto:hannes.weik@ipa.fraunhofer.de)

Das **Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA**, kurz Fraunhofer IPA, ist mit annähernd 1200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eines der größten Institute der Fraunhofer-Gesellschaft. Der gesamte Haushalt beträgt 94 Mio. €. Organisatorische und technologische Aufgaben aus der Produktion bilden unsere Entwicklungs- und Forschungsschwerpunkte in 11 Forschungsbereichen. Methoden, Komponenten und Geräte bis hin zu kompletten Maschinen und Anlagen werden von uns entwickelt, erprobt und umgesetzt. In 11 Geschäftsbereichen setzen wir unsere Forschungsergebnisse gemeinsam mit kleinen und großen Unternehmen um. Dabei fokussieren wir uns insbesondere auf die Branchen Automotive, Maschinen- und Anlagenbau, Elektronik und Mikrosystemtechnik, Energie, Medizin- und Biotechnologie sowie Prozessindustrie.